

- A** Eseguire un foro  $d=11.5$  sul profilo dalla parte del montaggio del maniglione.
- B** Eseguire dalla parte opposta un foro  $d=16$ .
- C** Inserire la boccia 4 nel foro  $d=11.5$ .
- D** Inserire la rondella 3 nella vite 2 che, facendola passare attraverso il foro  $d=16$ , andra' ad avvitare il perno 5.
- E** Chiudere il foro  $d=16$  con il tappo 1.

