

- A** Eseguire un foro $d=10$ sul profilo dalla parte del montaggio del maniglione.
- B** Eseguire dalla parte opposta un foro $d=16$.
- C** Inserire la boccia 4 nel foro $d=10$.
- D** Inserire la rondella 3 nella vite 2 che, facendola passare attraverso il foro $d=16$, andra' ad avvitare il perno 5.
- E** Chiudere il foro $d=16$ con il tappo 1.

