

- A** Eseguire un foro $D=10$ sul profilo dalla parte di montaggio del maniglione
- B** Eseguire dalla parte opposta un foro $D=16$
- C** Inserire la boccola 4 nel foro $D=10$
- D** Inserire la rondella 3 nella vite 2 che facendola passare attraverso il foro $D=16$, andrà ad avvitare il perno 5
- E** Chiudere il foro $D=16$ con il tappo 1

FIG.A

